

SANDBETTWABE snooker

Die schlanke Liegebox für gesunde Kühe!



Komfort-Liegematten
ideal zum Nachrüsten

Die neue Sandbettwabe[®] für die Hochbox

- 154 x 114 x 4cm
minimale Wartung
hochwertiges Material
optimale Elastizität
leichter Einbau
- saubere Tiere
bessere Hygiene
niedrige Milchzellenwerte
positive Milchleistung
Edelstahl-Befestigungsset (14 Sechskantschrauben + Beilagscheiben + Dübel)



Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Fachberatern - wir informieren Sie gut und gerne!



Snooker Sandbettwaben Montageanleitung

(evtl. stark vom Montageplan abweichende Hochboxen bitte möglichst anpassen).

- 1) Betonboden gut reinigen, um eine ebene Auflage der Snooker Sandbettwabe zu gewährleisten.
- 2) Sandbettwabe im Zentrum der Liegefläche mit ca. 10-12cm zum Boxenende (Kotstufe) positionieren.
- 3) Danach 14 ausreichend tiefe 8mm Bohrungen durch die vorgesehenen Löcher in den Beton einbringen.

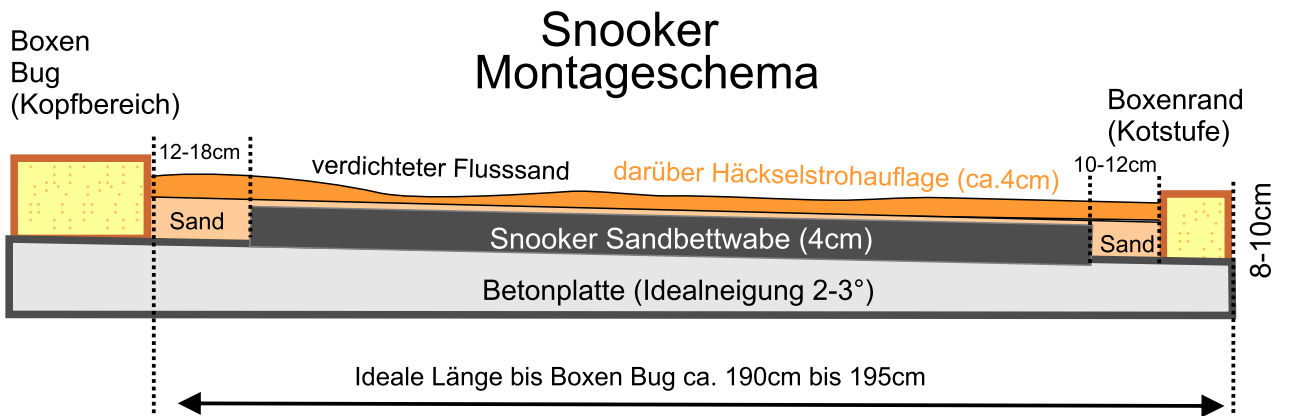
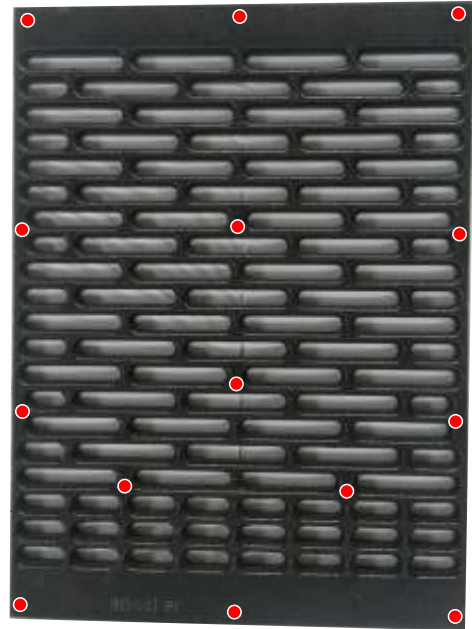
Beilagscheiben von unten bis zum Plastikrandanschlag des Dübels hochschieben. Danach Dübel mit Beilagscheiben in den ringförmigen 14 Montagemuellen mit z.B. einem Schraubendreher bis auf Anschlag zum Gummi runterdrücken, dann die Schraube einführen und festschrauben.

- 4) Sandbettwabe mit den Dübeln, Beilagscheiben und Schrauben an allen 14 Positionen ● befestigen.

5) Nach Montage aller Sandbettwaben, diese sowie die Freiräume entsprechend der Befüllungsanweisung mit ungewaschenem Flusssand etwa 2-5cm überfüllen und verdichten (z.B. Festtreten). Lassen Sie die Kühe die Sandbettwaben 1 Tag kennenlernen. Nach einem Tag Belegung durch die Kühe, sollte für's Erste eine dichtere Hackstrohschicht, Spelzenpellets oder ggfs. Trockensubstrat über den verdichteten und angeglichenen Sand gestreut werden. Für eine weitere Überpflege benötigen Sie wieder weniger Häckselstroh.

- 6) Durchschnittliche Befüllmenge: ca. 1cbm ungewaschener Flusssand auf 8 Sandbettwaben.

● >Montagemulden mit Durchgangslöchern



Die Sandbettwabe ist ein außergewöhnlich hochwertiges Produkt: stoßfest, elastisch und formfest auch bei permanenter Belastung. Sie ist resistent gegen Angriffe von Pilzen, Insekten und Mikroben. Sie lädt elektrostatisch nicht auf und verhindert negative Reaktionen zwischen den Materialien. Durch die hohe Widerstandsfähigkeit gegen Säuren bleiben die charakteristischen Eigenschaften erhalten. Das Produkt ist zu 100% recycelbar.

Vorteile in der Praxis:

Höhere Hygiene mit wirksamer Vermeidung von Krankheiten, deutliche Verbesserung der Milchqualität. Markante Verminderung von Abschürfungen und Verletzungen der Gliedmaßen, Kostenreduzierung bei der tierärztlichen Versorgung und besonders durch die geringe Einstreumenge; der laufende Arbeitsaufwand wird wesentlich geringer.

Für eventuelle Fragen zu weiteren Sandbettwaben-Produkten stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung.

